

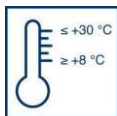
Techninis aprašymas  
Gaminio nr. 0905, 6360

# Epoxy BH 100

Universali, skaidri epoksidinė derva.



2-jų komponentų mišinio santykis



Apdoravimo temperatūra



Maišymo laikas



Dengimas teptuku, voleliu, liejamoji danga, apdorojimas stovint



Mišinio gyvyingumas



Saugoti nuo šalčio



Sandėliavimo trukmė

## Panaudojimo sritys

Nepigmentuota epoksidinė derva naudojama impregnavimui, gruntavimui, kaip išlyginamasis sluoksnis ir kaip priedas, gaminant slėgiui atsparų mišinį:

### Panaudojimo sritys:

- Didelio judėjimo patalpos
- Dirbtuvės
- Gamyklinės salės
- Aktyvaus eismo laiptai
- Sandėliai, angariai
- Sunkių transporto priemonių (pvz.: sunkvežimių ir lėktuvų) parkavimo salės.

## Produkto savybės

Skaidri dviejų komponentų epoksidinė skysta derva bisfenolio A/F pagrindu:

- Mažas klampumas
- Geros skvarbumo savybės
- Be minkštiklių
- Be nonilfenolių ir fenolių
- Atsparumas mechaninei ir cheminei apkrovai

## Pagrindas

Pagrindas turi būti atsparus apkrovoms, be dulkių, aliejų, riebalų, gumos likučių ir kitokių medžiagų, galinčių neigiamai įtakoti sukibimą. Pagrindo atsparumas lenkimui vidutiniškai

## Duomenys apie produktą

	A Komp.	B Komp.	Mišinys
Tankis (25 °C):	1,16 g/cm <sup>3</sup>	1,00 g/cm <sup>3</sup>	1,10 g/cm <sup>3</sup>
Klampumas (25 °C):	950 MPas	50 MPas	450 MPas
Tankis (25 °C):	A Komp. 1,07 g/cm <sup>3</sup>	B Komp. 0,97 g/cm <sup>3</sup>	Mišinys 1,08 g/cm <sup>3</sup>
Klampumas (25 °C):	900 mPas	50 mPas	450 mPas

1:10 skiedinys\*

Atsparumas spaudimui:	67 N/mm <sup>2</sup>
Atsparumas tempiamajam lenkimui:	23 N/mm <sup>2</sup>

\*Epoksidinės dervos skiedinys su atitinkamu kiekiu smėlio

kai 1,5 N/mm<sup>2</sup>, atsparumas spaudimui mažiausiai 25 N/mm<sup>2</sup>.

Paviršius gali būti drėgnas, bet nesudaryti balų. Likutinė mineralinių paviršių drėgmė:

- Betono: iki 4 %
- Cemento grindinio: iki 4 %
- Anhidrito grindinio: iki 0,3 %
- Magnezito grindinio: 2 - 4 %

Dengiant ant anhidrito ir magnezito grindinių būtina apsaugoti paviršių nuo drėgmės patekimo iš statybinių konstrukcijų.

## Pagrindo paruošimas

Pagrindas atitinkamomis priemonėmis (pvz., deimantiniu ar kitu šlifavimu) turi būti paruoštas taip, kad

atitiktų aukščiau keliamus reikalavimus.

Ant pagrindo esančius įtrūkimus, plyšius užpildyti su Remmers PCC sistema arba su Remmers EP skiediniais, susirišančiais su paviršiumi.

## Paruošimas

### Skardinis indas:

Visas kietiklis (Komp. B) supilamas į pagrindinę masę (Komp. A), gautas mišinys išmaišomas lėtai elektrine maišykle (apie 300-400 U/min.), perpilamas į kitą indą ir dar kartą gerai išmaišomas.

### Kelių skyrių pakuotė:

Pakuotė atidaroma ir iš jos išimamas dvigubos talpos be-

spalvis maišelis. Pašalinama talpas skirianti juostelė, abu komponentai kruopščiai išmaišomi / sukrotami (apie 60 s).

Užpildomosioms sistemoms į epoksidinės dervos mišinį lengvai pilant įmaišomas atitinkamas kiekis užpildų.

Paruoštas mišinys tuoj pat paskirtomas ant paviršiaus atitinkamomis priemonėmis.

### Maišymo santykis

71:29 svorio dalių.

### Apdorojimo trukmė

Esant 20 °C temperatūrai ir 60 % santykinei oro drėgmei mišinys sunaudojamas maždaug per 30 minučių. Aukštesnės temperatūros sutrumpina, žemesnės pailgina kietėjimo laiką.

### Apdorojimo nurodymai

Darbo metu naudoti atitinkamas apsaugines priemones (žr. taip pat „Asmens apsauga“).

#### Padengimas

Priklausomai nuo dengimo, naudojama guminė glaistykė, dantyta mentelė, dygliuotas volelis, epoksidinis volelis arba lyginamoji mentelė.

#### Perdirbimo laikas

Esant 20 °C temperatūrai, antrą sluoksnį anksčiausiai galima dengti po 12 valandų, bet ne vėliau kaip po 2 dienų. Praėjus 48 valandoms, paviršių, kurį norima padengti antru sluoksniu, turime apibarstyti išdžiovinutu ugnyje kvarciniu smėliu. Pateiktos trukmės, esant aukštesnei temperatūrai gali sutrumpėti, esant žemesnėms temperatūroms pailgėti.

#### Apdorojimo temperatūra

Medžiagos, aplinkos ir paviršiaus temperatūra apdorojimo metu: nuo 8 °C iki 30 °C. Santykinė oro drėgmė: iki 80 %. Pagrindo temperatūra turi būti 3 °C aukštesnė, nei rasos susidarymo temperatūra.

#### Džiūvimas

Esant 20 °C temperatūrai ir 60 % sant. oro drėgmei, vaikščioti ant dangos galima po 1 dienos, mechaninė apkrova galima po 3 dienų, pilna apkrova - po 7 dienų. Esant žemesnėms temperatūroms atitinkamai vėliau.

Kietėjimo metu (apie 24 val., esant 20 °C temperatūrai) padengtas medžiagas saugoti nuo drėgmės, kitaip gali būti pakenkta paviršiui, ir sumažėti sukibimas.

### Pavyzdžiai

#### Impregnavimas / sutvirtinimas:

Dervos mišinys praskiedžiamas iki 20 % skiedikliu Remmers Verdünnung V 101 ir padengiamas ant paviršiaus iki prisotinimo atitinkamomis priemonėmis, pvz., paskirtoma gumine mentele ir įdirbama epoksidiniu voleliu. Išeiga priklausomai nuo pagrindo ir panaudojimo: apie 0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup> epoksidinės dervos.

#### Gruntavimas:

Dervos mišinys padengiamas iki prisotinimo ant paviršiaus ir paskirtomas atitinkamomis priemonėmis, pvz., gumine glaistykle taip, kad visos ant pagrindo esančios poros būtų pilnai užpildytos. Po to išlyginama epoksidiniu voleliu.

Išeiga priklausomai nuo pagrindo ir panaudojimo: apie 0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>.

#### Pagrindo lyginimas / glaistymas:

Atitinkama mentele ar glaistikliu ant nugruntuoto paviršiaus padengiama epoksidine derva ir kvarcinis smėlis ar kitas užpildas (santykiu 1:1). Po to, jei reikia, apdorojama dygliuotu voleliu. Išeiga kiekvienam mm sluoksniui: apie 0,85 kg/m<sup>2</sup> Epoxydharz ir 0,85 kg/m<sup>2</sup> Remmers Quarz 01/03.

#### Epoksidinis grindinys su atviro- mis poromis:

1:10 pagal svorio daleles užpildyta medžiaga paskirstoma ir išlyginama glaistomąja mentele. Išeiga vienam sluoksniui: apie 0,2 kg/m<sup>2</sup> epoksidinės dervos ir 2,0 kg/m<sup>2</sup> Remmers Selectmix 25.

### Darbo įrankiai ir jų valymas

Išlyginamoji mentelė, dantytoji mentelė, guminis glaistiklis epoksidinis volelis, dygliuotas volelis, maišyklė. Darbo įrankius ir suterštas vietas nedelsiant, kol medžiaga nesukietėjo, plauti skiedikliu V 101.

Darbo priemonių valymo metu laikytis saugos reikalavimų (skaityti taip pat „Asmens apsauga“).

### Asmens apsauga

Darbo metu naudoti atitinkamas nitrilio pirštines (pvz., Tricotril der Firma KLC), apsauginius akinius, apsaugines priemones, dirbant purškimo būdu, ilgarankovius drabužius arba apsaugines rankoves.

### Nurodymai

Visos minėtos vertės ir išeigos sudarytos, naudojant standartinius atspalvius ir tiriant laboratorinėmis sąlygomis (20 °C). Naudojant statybvietėse gali atsirasti maži verčių neatitikimai.

Gruntuoti visada taip, kad užsipildytų poros! Jei reikia, gruntą dengti dviem sluoksniais arba padidinti išeigą.

Ant išdžiūvusios dangos galima važiuoti guminėmis padangomis, bet nepritaikyta transporto priemonėms su metalinėmis ar poliamido padangomis!

Šlifuojamojo pobūdžio mechaninės apkrovos gali palikti nusitrynimo pėdsakus.

Dėl skirtingo įgėrio įpregnuoti mineralinių paviršiai gali sudaryti margumo įspūdį.

UV spinduliai ir krituliai iš esmės destabilizuoja epoksidinių dervų spalvą.

Išsamesnė informacija dėl įvardintų produktų naudojimo ir priežiūros pateikta naujausiame techniniame aprašyme bei Remmers klojimo nurodymuose.

### Pakuotė, išeiga, sandėliavimas

#### Pakuotė:

Art. nr. 6360, kelių skyrių pakuotė: 1 kg, 2,5 kg.

Art. nr. 0905. balta skardinė: 10 kg ir 25 kg

#### Išeiga:

Priklausomai nuo panaudojimo: 0,2 - 0,85 kg/m<sup>2</sup>.

#### Sandėliavimas:

Originalioje uždarytoje taroje, nesumažinus komponentų ir saugant nuo šalčio, galima sandėliuoti mažiausiai 12 mėnesių.

### Saugumas / ekologija / utilizavimas

Daugiau informacijos apie saugumą transportuojant, sandėliavimą, taip pat apie utilizavimą ir ekologiją rasite

aktualiuose saugos duomenų lapuose ir brošiūroje „Epoxidharze in der Bauwirtschaft und Umwelt“ („Epoksidinės dervos statyboje ir aplinkoje“), 2 leidinys, 2009 m.

**GISCODE: RE 01**

**LOJ kiekis:**

ES ribinė produkto vertė (Kat. A/j): iki 500 g/l (2010)

Šio produkto sudėtyje LOJ neviršija 500 g/l


**Skubi informacija:**

Pirm. – ketv.: 08.00 - 16.45 val.;

Penkt.: 08.00 - 15.45 val.

Tel.: + 370 5 2164237

Mob.: + 370 611 16816

	
Remmers Baustofftechnik GmbH Bernhard-Remmers-Straße 13 D – 49624 Lönigen	
10	
GBIII 014 3	
EN 13813:2002	
0905	
Sintetinė derva / sintetinės dervos danga vidaus patalpoms	
Rekacija į ugnį	E <sub>fl</sub>
Korozinių medžiagų išsiskyrimas	SR
Atsparumas nusidėvėjimui	≤ AB1
Sukibimo stipris	≥ B1.5
Atsparumas smūgiams	≥ IR4

Ši informacija pateikta remiantis gamintojo sukauptais naujausiais išradimais ir pritaikymo technika. Kadangi medžiaga naudojama mums nedalyvaujant, techninio aprašymo turinys nėra gamintojo garantija.

Duomenys, neįeinantys į techninį aprašymą, reikalauja raštiško patvirtinimo iš gamyklos gamintojos. Mūsų bendros tiekimo sąlygos bet kuriuo atveju galioja.

Išėjus šiam techniniam aprašymui, ankstesnieji netenka savo galios.



0905-TA-03-15-CE-MW-ANo-AW