



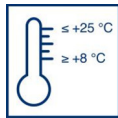
Techninis aprašymas  
 Artikelio numeris 1182, 1183, 1186, 1187

## Epoxy SIC Color Top

Tiksotropinė, pigmentuota, elektrai laidži danga epoksidinės dervos pagrindu su silicio karbido užpildais, skirta mechaniškai apkrautiems paviršiams.



Dviejų komponentų maišymo santykis



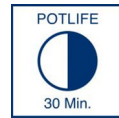
Apdirbimo temperatūra



Maišymo trukmė



Liejama danga, apdirbimas stovint



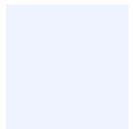
Sunaudojimo laikas



Saugoti nuo šalčio



Sandėliavimo trukmė



### Panaudojimo sritys

Struktūrinė kietų užpildų danga mechaniškai apkrautiems paviršiams.

#### Naudojimo pavyzdžiai:

- Gamybos patalpos
- Sandėliavimo patalpos
- Dirbtuvės
- Gamyklos

### Produkto savybės

Pigmentuota, tiksotropinė, atspari mechaniniam poveikiui, dviejų komponentų epoksidinės dervos danga su kietu silicio karbido užpildu.

- Atspari nusidėvėjimui
- Mažina slydimą
- Galima mechaninė apkrova
- Galima cheminė apkrova
- Su antistatinėmis savybėmis

### Atspalviai

ca. RAL 7001, silbergrau  
 Art.-Nr. 1182

ca. RAL 7035, Lichtgrau  
 Art.-Nr. 1183

ca. RAL 7032, kieselgrau  
 Art.-Nr. 1186

Spec. atspalviai Art.-Nr. 1187

### Produkto duomenys

	Komp. A	Komp. B	Mišinys
<b>Tankis:</b>	1,7 g/cm <sup>3</sup>	1,0 g/cm <sup>3</sup>	1,5 g/cm <sup>3</sup>
<b>Klumpumas:</b>	tiksotropinis	200 mPa·s	tiksotropinis
<b>Nusidėvėjimas:</b>	< 0,1 g (CS17 1000 U / 1 kg)		

### Pagrindas

Gruntuojamas paviršius turi turėti geras sukibimo savybes, būti tvirtas, be senų atsilupusių likučių, dulkių, tepalų, riebalų, gumos režių ir kitų kliūčių, trukdančių geram sukibimui.

Pagrindo atsparumas tempimui vidutiniškai 1,5 N/mm<sup>2</sup>, atsparumas spaudimui mažiausiai 25 N/mm<sup>2</sup>.

### Pagrindo paruošimas

Priklausomai nuo pagrindo gruntovimui naudojamas specialus, spalvą atitinkantis gruntas (pvz., Remmers Epoxy BS 2000) arba giluminio išlyginimo glaistas (pvz., Epoxy ST 100 su pigmentų milteliais).

### Paruošimas

Pagrindinė masė (komp. A) kruopščiai išmaišoma, tik tada pilamas kietiklis (komp. B). Visa masė maišoma lėtai, elektrine maišykle (apie 300-400 aps/min.), perpilama į kitą indą ir dar kartą išmaišoma.

Paruoštas mišinys iš karto dedamas ant paviršiaus, paskirstomas atitinkamomis priemonėmis ir nedelsiant, pvz. su struktūriniu voleliu, apdirbamas.

### Maišymo santykis

85 : 15 masės dalys

### Apdirbimo trukmė

Esant 20°C ir 60 % santykinei oro drėgmei apie 30 min. Aukštesnė temperatūra sutrumpina, o žemesnė prailgina apdirbimo laiką.

### Apdirbimo nurodymai

Dirbant naudoti atitinkamas apsaugos priemones. (žr. asmeninės apsaugos priemones).

Objekto, oro ir paviršiaus temperatūra mažiausiai 8 °C, daugiausiai 25 °C. Santykinė oro drėgmė negali viršyti 80 %. Pagrindo temperatūra turi būti mažiausiai 3 °C didesnė nei rasos taško temperatūra.

## Džiuvimo laikas

Esant 20 °C maždaug po 16 val, esant 8 °C maždaug po 2 dienų galima lengva apkrova (galima vaikščioti). Visiška mechaninė ir cheminė apkrova esant 20 °C galima po 7 dienų. Žemesnėje temperatūroje džiuvimo laikas pailgėja.

## Sistemos rekomendacijos

### Gruntavimas:

Gruntavimui dengti pvz., Remmers Epoxy ST su gumine mentele ir apdirbti su epoksidiniu voleliu. Dengiant silpnai dengiančius atspalvius naudoti pigmentuotą gruoblėtą glaistą.

### Elektrai laidži danga:

Sukietėjus gruntui, maždaug po 24 val., užklijuoti lipnias vario juosteles. Pabaigoje dengiama laidži Remmers Epoxy Conductive sluoksnis. Prieš dengiant svarbu patikrinti ir dokumentuose pažymėti junginių funkcionalumą.

### Dengimas:

Apdirbimui paruoštas mišinys dengiamas su mentele ant gruntuoto, išlyginto paviršiaus. Maždaug po 15 min. paviršius apdirbamas su struktūriniu voleliu (Art.Nr. 5054), nenaudojant spaudimo. Norint išgauti tolygų paviršių, dirbama tik viena kryptimi.

Išėja: apie 0,60 kg/m<sup>2</sup>.

Danga gali būti dengiama ir stovint su dantyta gumine lentele. (2 mm). Išėja: apie 0,70 kg/m<sup>2</sup>.

Naudojant elektrai laidžią dangą, atkreipti dėmesį į šviesių atspalvių didesnę išėjimą (apie 800 g/m<sup>2</sup>).

## Nurodymai

Jei paviršius problematiškas, rekomenduojama prieš tai naudoti dangą ant bandomojo ploto.

Visos pateiktos vertės ir išėigos buvo gautos laboratorinėmis sąlygomis (20 °C), naudojant standartinius atspalvius. Dirbant objekte duomenys gali truputį skirtis.

Silpnai dengiančios spalvos, kaip pvz., geltona, raudona arba oranžinė, pasidengia skaidriai. Todėl gali persišviesti juoda laidži danga.

Galutinė paviršiaus struktūra labai priklauso nuo statybinių sąlygų ir perdurbimo. Todėl gamintojas nepriima atsakomybės už paviršiaus struktūrą.

Nedidelė oro drėgmė gali įtakoti atsparumą laidumui, netolygų sluoksnį netgi dangos nelaidumą.

Dėl techninių priežasčių tarp tos pačios partijos produktų gali atsirasti nedideli atspalvių skirtumai. Tam pačiam paviršiui rekomenduojama naudoti produktus iš tos pačios partijos, nes gali atsirasti spalvų, blizgesio ir struktūros neatitikimų.

Dėl UV spindulių ir oro sąlygų poveikis epoksidinės dervos atspalvis gali kisti.

Išsamesnė informacija apie minėtų produktų apdirbimą ir priežiūrą pateikta naujausiuose techniniuose aprašymuose bei Remmers sistemų rekomendacijose.

Dėl šios sistemos savybių, struktūriškai dengiant tiksotropines dangas gali patekti oro, o tai gali sąlygoti porų susidarymą paviršiuje, kurios ilgainiui gali užsiteršti. Todėl slydimui atsparių dangų priežiūra, lyginant su lygiomis dangomis, reikalauja daugiau kruopštumo. Čia turėtų būti naudojamos valymo mašinos su minkštais šepetiais.

## Darbo įrankiai, jų valymas

Lyginimo mentelė, struktūrinis volelis. Tikslesni nurodymai pateikti darbo priemonių programoje.

Darbo įrankius ir kitus nešvarumus valyti jiems nesudžiūvus su skiedikliu V 101.

Valant naudoti apsaugines priemones (žr. asmeninės apsaugos priemonės).

## Asmeninės apsaugos priemonės

Specialios nitrilo pirštinės (pvz., Tricotril iš firmos KCL), apsauginiai akiniai, apsauga nuo purškimo marškiniai ilgomis rankovėmis arba ilgos pirštinės.

Dirbant purškimo būdu naudoti specialią apsaugą (kvėpavimo apsaugą). Žr. saugos duomenų lapus.

## Pakuotė, išėja sandėliavimas

### Pakuotė:

Baltos skardinės 10 kg ir 30 kg

### Išėja:

Apie. 0,60 kg/m<sup>2</sup>

Laidži danga 0,6 – 0,8 kg/m<sup>2</sup>

### Sandėliavimas:

Uždaroje originalioje pakuotėje nesumaišytą, saugant nuo šalčio mažiausiai 9 mėn.

## Saugumas, ekologija, utilizacija

Išsamesnė informacija apie saugumą transportuojant, sandėliuojant, naudojant bei utilizaciją ir ekologiją pateikta naujausiuose saugos duomenų lapuose.

### GISCODE: RE 1

### LOJ-kiekis:

ES-ribinė produkto vertė (Kat. A/j): max. 500 g/l (2010)

Šiame produkte yra < 500 g/l LOJ.

### Informacija nelaimės atveju:

Pirm.-antr.: 8.00 – 17.00

Penkt.: 8.00 – 16.00

Tel.: 8 5 216 42 37/ 8 611 129 21



Remmers Baustofftechnik GmbH  
 Bernhard-Remmers-Str. 13  
 D – 49624 Lönningen

13

GBIII 049

EN 13813:2002

Išlyginamoji dervos danga/ dervos danga vidaus patalpoms  
 EN 13813: SR – B1,5 – AR1 – IR4

Degumas	$E_{fl}$
Korozinių medžiagų išsiskyrimas	SR
Atsparumas dilimui	$\leq AR1$
Sukibimas	$\geq B 1,5$
Atsparumas smūgiams	$\geq IR 4$

Pateikta informacija sudaryta remiantis paskutiniais gamintojo gamybos ir panaudojimo techniniais duomenimis.

Kadangi medžiaga naudojama mums nedalyvaujant, techninio aprašymo turinys nėra gamintojo garantija. Duomenys, neįeinantys į techninį aprašymą, reikalauja raštiško gamintojo patvirtinimo.

Mūsų bendros tiekimo sąlygos galioja. Atnaujinus informaciją naujame techniniame aprašyme, ankstesnieji netenka savo galios.

