

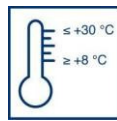
Techninis aprašymas Artikulo Nr.: 6394

Epoxy BS 3000 AS

Elektrai laidi, pigmentuota epoksidinės dervos danga.



Mišinio gyvybingumas



Apdorojimo temperatūra



Maišymo laikas



Dengimas tepuku, voleliu



Saugoti nuo šalčio



Sandėliavimo trukmė



2-jų komponentų maišymo santykis

Panaudojimo sritys

Vidutinę mechaninę ir cheminę apkrovą turintiems paviršiams, pvz., keliai, pramoninės grindys, kurioms reikia laidžios dangos.

Panaudojimo pavyzdžiai:

- parduotuvės
- sandėliai
- gamyklinės patalpos
- spaustuvės

Produkto savybės

Pigmentuota, mechaninę apkrovą atlaikanti dvikomponentė epoksidinė derva:

- Galima difuzija
- Šilkinio blizgesio
- Plonasluoksnė danga
- Nekenkia sveikatai
- Sunkiai užsidega

Spalvos

Pagal užklausimą.

Produkto duomenys

	Komp. A	Komp. B	Mišinys
Tankis (25 °C):	1,4 g/cm ³	1,1 g/cm ³	1,45 g/cm ³
Klampumas (25 °C):	400 mPas	200 mPas	750 mPas
Atspalvis:	pigmentuotas	bespalvis	pigmentuotas
Atsparumas trynimuisi:	0,07 g (pagal Taber Rolle CS 17/1000 U/ 1000 g)		
Kietųjų dalelių kiekis:	65 M-%		
Pasipriešinimas srovės nutekėjimui	<10 ⁹ Ω (sistemos atsparumas)		

Pagrindas

Priklausomai nuo pagrindo jį reikia nugruntuoti ir išlyginti. Po išdžiūvimo, t.y. maždaug po 24 val. užklijuoti vario juosteles ir išlyginti. Pabaigoje padengti su Remmers Epoxy Conductive (skersiniu laidžiu sluoksniu).

Paruošimas

Kietiklis (Komp. B) įmaišomas į bazinę masę (Komp. A), intensyviai išmaišoma lėtaeige maišykle (maks.

400 U/min.). Perpilama į kitą indą ir dar kartą gerai išmaišoma. Paruoštas mišinys naudojamas iš karto po sumaišymo ant paruošto paviršiaus ir tam pritaikytomis priemonėmis paskirstomas.

Maišymo santykis

80 : 20 masės dalių.

Perdirbimo trukmė

Esant 20 °C temperatūrai ir 60 % santykinei oro drėgmei medžiagą apdoroti galima maždaug 30 minučių. Aukštesnės temperatūros patrupina, žemesnės pailgina apdorojimo laiką.

Apdorojimo nurodymai

Darbo metu naudoti atitinkamas apsaugines priemones (žr. asmens apsaugą).

Laikas tarp darbo operacijų

Padengus vienu sluoksniu ir esant 20 °C temperatūrai, laukti mažiausiai 16 valandų ir daugiausiai 3 dienas. Perdirbimo laikas aukštesnėje temperatūroje trumpesnis, žemesnėje ilgesnis.

Džiūvimo metu pasirūpinti geru vėdinimu, kad išgaruotų vanduo. Netolygus dengimas ir nepakankamas vėdinimas gali būti nevienodo dangos blizgumo priežastimi.

Apdorojimo temperatūra

Medžiagos, oro ir pagrindo temperatūra nuo 8 °C iki 30 °C. Santykinė oro drėgmė negali viršyti 80%. Pagrindo temperatūra turi būti mažiausiai 3 °C virš rasos kritimo taško.

Džiūvimo laikas

Esant 20 °C temperatūrai ir 60 % santykinei oro drėgmei: galima vaikščioti po 16 valandų, galima mechaninė apkrova po 3 dienų, visiškai sukietėja po 7 dienų. Žemesnėje temperatūroje džiūvimo laikas atitinkamai ilgesnis.

Sistemos rekomendacijos

Dengimas:

Prieš dengiant patikrinti funkcionalumą. Epoxy BS 3000 AS dengti epoksidiniu voleliu tolygiu sluoksniu.

Išėja: daugiausia 0,30 kg/m².

Nurodymai

Visos paminėtos vertės ir išėigos nustatytos laboratorinėmis sąlygomis

6394-TA-09-14-CE-Rüh-ANo-AW

(20 °C) su standartiniais atspalviais. Apdorojant statybvietėse galimi verčių neatitikimai, taipogi techniniuose duomenų lapuose paminėtos užpildomosios vertės ir išėja gali truputį skirtis.

Maža oro drėgmė, nelygūs ar storesni sluoksniai gali neigiamai įtakoti elektros laidumui. Dengiant medžiagą gali susidaryti anglies pluošto gumulėliai.

Silpnai dengiantys atspalviai, pvz.: geltona, raudona ar oranžinė, remiantis patirtimi, padengus atrodo kaip lakas.

Dėl to gali persišviesti tamsus sluoksnis.

Šlifuojamojo pobūdžio mechaninės apkrovos palieka tam tikrus nusitrynimo pėdsakus.

Veikiant UV spinduliams ir krituliams, epoksidinės dervos spalva nėra stabili. Užsakant medžiagą tam pačiam objektui antrą kartą prašome pateikti pirmo tiekimo užsakymo numerį, be jo negarantuojamas spalvos atitikimas. Remontuojant paviršių gali atsirasti išvaizdos ir struktūros neatitikimų.

Norint išgauti lygų paviršių, naudoti atitinkamus priedus.

Ant paviršiaus galima važinėti guminėmis padangomis, bet netinka metalinėmis arba poliamidinėmis padangomis ratuotoms transporto priemonėms.

Daugiau informacijos apie pateiktų produktų apdorojimą, sistemos pastatymą ir priežiūrą rasite

aktualiuose techniniuose aprašymuose ir Remmers sistemų rekomendacijose.

Darbo įrankiai, valymas

Epoksidinis volelis, maišyklė.

Darbo įrankius ar kitus išpurvinimus, tuoj pat po naudojimo reikia plauti vandeniu, sukietėjusią medžiagą valyti mechaniniu būdu.

Valymo metu naudoti atitinkamas apsaugines priemones (žr. taip pat Asmens apsaugą).

Asmens apsauga

Mūvėti atitinkamas nitrilo pirštines

(pvz., tricotril firmos KLC), dėvėti apsauginius akinius, purškimo apsaugą, ilgų rankovių marškinius.

Dirbant purškimo būdu naudoti kvėpavimo apsaugą (kvėpavimo filtrą). Skaityti saugos duomenų lapus.

Tiekimo forma, išėja, sandėliavimas

Tiekimo forma:

Balta skardinė 10 kg (kitokios talpos indai gaunami pagal užsakymą).

Išėja:

Daugiausia 0,2-0,3 kg/m² Epoxy BS 3000 AS.

Sandėliavimas:

Uždarytose, originaliose pakuotėse neminusinėje temperatūroje nesumaišytą medžiagą galima laikyti mažiausiai 9 mėnesius.

Saugumas, ekologija, utilizavimas

Daugiau informacijos apie saugumą transportuojant, sandėliavimą, taip pat apie utilizavimą ir ekologiją rasite aktualiuose saugos duomenų lapuose ir Vokietijos chemijos brošiūroje „Epoxidharze in der Bauwirtschaft und Umwelt“ (2 leidinys, 2009).

GISCODE: RE 02

LOJ kiekis:

ES ribinė produkto vertė (Kat. A/j): daugiausia 140 g/l (2010).

Šio produkto sudėtyje LJ neviršija 140 g/l LOJ.

Skubi informacija:

Pirm. – penkt. nuo 08.00 iki 17.00 val.

Penkt. 08.00 - 16.00 val.

Tel.: (+370 5) 2164237

Faks.: (+370 5) 2164233



Remmers Baustofftechnik GmbH
Bernhard-Remmers-Str. 13
D – 49624 Lönningen

11

GBIII 036_2

EN 13813:2002

Sintetinės dervos danga vidaus patalpoms
EN 13813: SR – B1,5 – AR1 – IR4

Degumas	E_{fl}
Korozinių medžiagų išsiskyrimas	SR
Atsparumas nusidėvėjimui	$\leq AR 1$
Sukibimas	$\geq B 1,5$
Atsparumas smūgiams	$\geq IR 4$

Ši informacija pateikta, remiantis gamintojo sukauptais naujausiais išradimais ir pritaikymo technika. Kadangi medžiaga naudojama mums nedalyvaujant, techninio aprašymo turinys nėra gamintojo garantija.

Duomenys, neįeinantys į techninį aprašymą, reikalauja raštiško patvirtinimo iš gamyklos gamintojos.

Mūsų bendros tiekimo sąlygos bet kuriuo atveju galioja.

Išėjus šiam techniniam aprašymui, ankstesnieji netenka savo galios.



6394-TA-09-14-CE-Rüh-ANo-AW