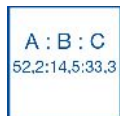


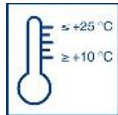
Techninis aprašymas
Artikulo numeris 6666/6668

Epoxy ESD Color 3K

ESD sistemos danga.



3-j komponent
maišymo santykis



Apdorojimo temperatūra



Maišymo laikas



Liejamoji danga,
darbas stovint



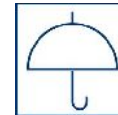
Sunaudojimo laikas



Saugoti nuo šalio



Sand liavimo trukm



Laikyti sausoje vietoje

Naudojimo sritys

Naudojama ant grind , kurioms reikia elektrai laidžios ESD dangos:

Naudojimo pavyzdžiai:

- Gamybin se patalpose
- Sand liuose
- Gamyklose
- Spaustuv se
- ESD apsaugos zonose ir pan.

Produkto savyb s

Izotropin danga, pasižyminti t riniu elektros pralaidumu, tinkanti dideles mechanines bei chemines apkrovas turintiems paviršiams bei ESD apsaugos zonoms:

Spalvos

Art. Nr. 7032, kieselgrau
Art. Nr. 6666
Art. Nr. 6668, kitos spalvos

Pagrindas

Priklausomai nuo pagrindo ši danga gruntuojama arba išlyginama glaistant. Išdži vus, dangai, maždaug po 24 val., užkljuojami vario apvadai. Pabaigoje dengiama Remmers Epoxy Conductive danga.

Duomenys apie produkt

	Komp. A	Komp. B	Mišinys
Tankis (25 °C):	1,43 g/cm ³	1,06 g/cm ³	1,38 g/cm ³
Klumpumas (25 °C):	1800 mPas	106 mPas	866 mPas
Spalva:	pigmentuotas	bespalvis	pigmentuotas
Kietumas pagal Šor :	60 (po 7 dien , esant 20 °C)		
Kietumas pagal Šor :	65 (po 28 dien , esant 20 °C)		
Atsparumas dilimui:	0,07 g (Taber Rolle CS 17/1000 U/1000 g)		
Pasipriešinimas srov s nutek jimui (matavimai pagal DIN EN61340-4-1):	pagal DIN EN61340-5-1		
Testas žmogus-batai-grindys:	pagal DIN EN61340-5-5		
Galimyb s vaikš ioti testas:	pagal DIN EN61340-5-5		

Paruošimas

Kietikl (komp. B) supilti pagrindin mas (komp. A), vis mišin gerai išmaišyti, perpilti kit ind , dar kart gerai išmaišyti. Tada supilti C komponent , visk v l sumaišyti. Mišin paskirstyti atitinkamomis priemon mis ant paruošto paviršiaus.

Maišymo santykis

A 52,2 : B 14,5 : C 33,3 svorio dali .

Apdorojimo trukm

Esant 20 °C temperat rai ir 60 % santykinei oro dr gmei - apie 25 min. Aukštesn je temperat roje apdorojama trumpiau, žemesn je ilgiau.

Apdorojimo nurodymai

Darbo metu naudoti atitinkamas apsaugos priemon es (skaityti taip pat „Asmens apsaug “).

Dengimo metodas:

Epoxy ESD Color 3K dengti su dygliuota mentele 55 arba išlyginam ja mentele iki 1,5 mm sluoksnio storiu. Palaukus 15 min b tinai dirbti volu.

Apdorojimo temperatūra:

Medžiagos, oro ir pagrindo temperatūra: nuo 10 °C iki 25 °C. Santykinis oro drėgmė: iki 80 %. Pagrindo temperatūra turi būti mažiausiai 3 °C aukščiau rasos kritimo taško.

Džiavimo laikas:

Esant 20°C temperatūrai ir 60 % santykiniai oro drėgmei: galima vaikšioti po 24 val., galima mechaninį apkrova po 3 dienas, visiškai išdžiūti po 7 dienas. Esant žemesnei temperatūrai, džiavimo laikas atitinkamai ilgesnis.

Sistemos sandara

Vario apvadai, Art. Nr. 4551
Epoxy Conductive, Art. Nr. 6671
Epoxy ESD Color 3K.

Nurodymai

Visos pateiktos vertės galioja, esant laboratoriniams sąlygoms (20 °C). Naudojant medžiagą statybvietėje, galimi maži paminėti vertės nukrypimai.

Prieš dengiant visą plotą rekomenduojame patikrinti funkcionalumą.

Šlifavimo metu pobūdžio mechaninis apkrovos palieka ant paviršiaus šlifavimo pėdsakus. Naudojant su kitomis medžiagomis žinoti, kad sutapt produkto numeris, taip bus išvengta spalvų, blizgesio ir struktūros neatitikimo. Užsakant medžiagą tam pačiam objektui antrą kartą, pateikti pirmo užsakymo produkto numeris, be jo negarantuojamas spalvos atitikimas.

Remontuojant paviršių gali atsirasti išvaizdos ir struktūros neatitikimai.

Dėl atsiradusių drėgmės ant paviršiaus gali susidaryti baltos dėmės, pašalinamos rūgščių valikliu, nepakenkiant dangai. Norint išgauti lygų paviršių, naudoti

atitinkamus priedus.

Ant dangos galima važinėti guminiu padangomis. Netinka metaliniai arba poliamidiniai padangomis ratuotoms transporto priemonėms.

Žema temperatūra apdorojimo metu gali lemti sumažėjusią dangos atsparumą vandeniui. Todėl vandens apkrovą patiriančius paviršius apdoroti tik esant aukštesnei nei 15°C temperatūrai. Išsamesnė informacija apie išvardintą produktą naudojimą ir priežiūrą pateikta naujausiuose techniniuose aprašymuose bei Remmers sistemos klojimo nurodymuose.

Darbo priemonės / valymas

Lyginamoji mentelė, dygliuotoji mentelė, maišyklė.

Panaudojus darbo priemones, iš karto plauti skiedikliu V101. Sukietėjusius nešvarumus šalinti mechaniniu būdu.

Valant priemones naudoti apsaugines priemones (skaityti taip pat „Asmens apsauga“).

Asmens apsauga

Darbo metu mvertinti atitinkamas nitrilio pirštines (pvz. firmos KLV Tricotril), naudoti apsauginius akinius, purškimo apsaugą, vilkėti ilg rankovės marškinius. Dirbant purškimo būdu, naudoti kvapavimo apsaugą (filtrą). Žr. informaciją saugos duomenų lapuose.

Pakuotė, išėiga, sandėliavimas**Pakuotė:**

Baltos skardos indai / maišas 30 kg = 20 kg Komp. A + B ir 10 kg Komp. C.

Išėiga:

2,5 kg/m² Epoxy ESD Color 3K,

priklausomai nuo dengimo būdo ir statybvietės sąlygų.

Sandėliavimas:

Uždarytose originaliose pakuotėse nesumaišyta medžiaga ne minusin sąlygose temperatūros patalpoje laikoma mažiausiai 12 mėnesių.

Saugumas, ekologija, utilizavimas

Daugiau informacijos apie saugumą transportavimą, sandėliavimą ir naudojimą, taip pat apie utilizavimą ir ekologiją rasite aktualiuose saugos duomenų lapuose ir brošiuroje „Epoxidharze in der Bauwirtschaft und Umwelt“ (2 leidinys, 2009).


GISCODE: RE 01**LOJ kiekis:**

ES ribinį produkto vertę (Kat. A/j): iki 500 g/l (2010).

Šio produkto sudėtyje LOJ neviršija 550 g/l.

Informacija skubiais atvejais:

Tel.: +370 5 2164237
Remmers Baltica, UAB
Kirtimų g. 47, Vilnius

	
Remmers Baustofftechnik GmbH Bernhard-Remmers-Straße 13 D-49624 Lönningen 11	
GBIII 025_2	
EN 13813 :2002	
Sintetinės dervos danga, naudojama patalpų viduje EN 13813: SR – B1,5 – A – IR4	
Degumas	E_{fl}
Korozinių medžiagų išsiskyrimas	SR
Atsparumas dilimui	$\leq AR 1$
Sukibimo stipris	$\geq B 1,5$
Atsparumas smūgiams	$\geq IR 4$

Ši informacija pateikta remiantis gamintojo sukauptais naujausiais išradimais ir pritaikymo technika. Kadangi medžiaga naudojama mums nedalyvaujant, techninio aprašymo turinys nėra gamintojo garantija.

Duomenys, ne einantys techninio aprašymo, reikalauja raštiško patvirtinimo iš gamyklos gamintojos. Mūsų bendros tiekimo sąlygos bet kuriuo atveju galioja.

Iš jus šiam techniniam aprašymui, ankstesnieji netenka savo galios.

